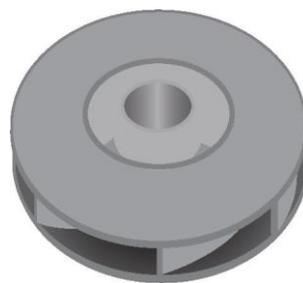




POMPE ING. CALELLA

www.pompecalella.it PRODUCERS SINCE 1939 info@pompecalella.it

Pompe di processo normalizzate DIN EN 22858 ISO 2858 serie ZI Технологические нормализованн по DIN EN ISO 22858 2858 серии ZI



ZI

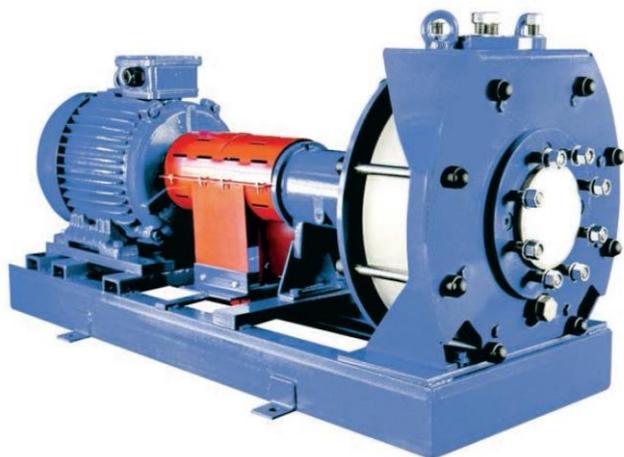
Помпа Ing. Калела, первый в Италии производитель насосов материал (1943), выпускает линейку технологических центробежных насосов материал, полностью обработанн и в соответствии с DIN EN 22858 (ISO 2858), ISO 5199.

достиг
качестве в надежности обслуживания, просто и дешево использовани, собой стоимость большей части жизненного цикла продукта. Таким образом, конструкция прочная, с передними и задними экранами из углеродистой стали высокой толщины: они загружаются отдельно, на большую поверхность, на раме группы только их собственный вес. Кроме того, щиты закрывают весь насос через специальные разделительные стержни, которые обеспечивают правильное затягивание, равномерное распределение силы на пластиковых элементах и предотвращают потенциальные проблемы во время процедур технического обслуживания.

Тяжелая гидравлическая система насоса полностью обработана материалом, вал изготовлен из SAF 14462 с втулкой Hastelloy-C; порная рама подшипников отлита в GG25, а стандартная смазка подшипников - масляная ванна. Передний подшипник имеет радиальный тип, сзади - наклонный тип, как с высокими радиальными, так и с осевыми нагрузками, подходит для интенсивного использования. Рабочие колеса открыты или закрыты с высокой толщиной, оснащены задним лезвием, чтобы уравновесить осевую тягу.

Одинарные или двойные механические уплотнения, внутренние или внешние, с промывкой, изготовленной с использованием API-кодирования, в зависимости от химических и физических свойств перекачиваемой среды, обслуживаемой температуры или любого другого конкретного применения.

Рама изготовлены из высокопрочной углеродистой стали. Гибкие муфты из чугуна или стали с прокладкой или без нее для сборки насоса с электродвигателем стандарта IEC или NEMA.



La Pompe Ing. Calella, **prima costruttrice in Italia di pompe in materiale plastico (1943)**, produce questa serie di pompe centrifughe **di processo in materiale plastico** totalmente ricavate da massello in accordo alle normative **DIN EN 22858 ISO 2858**

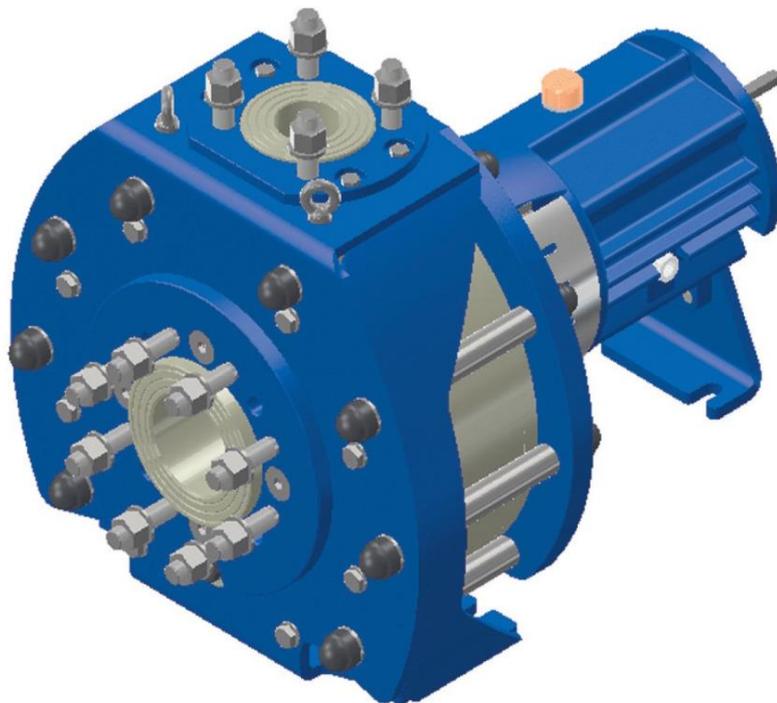
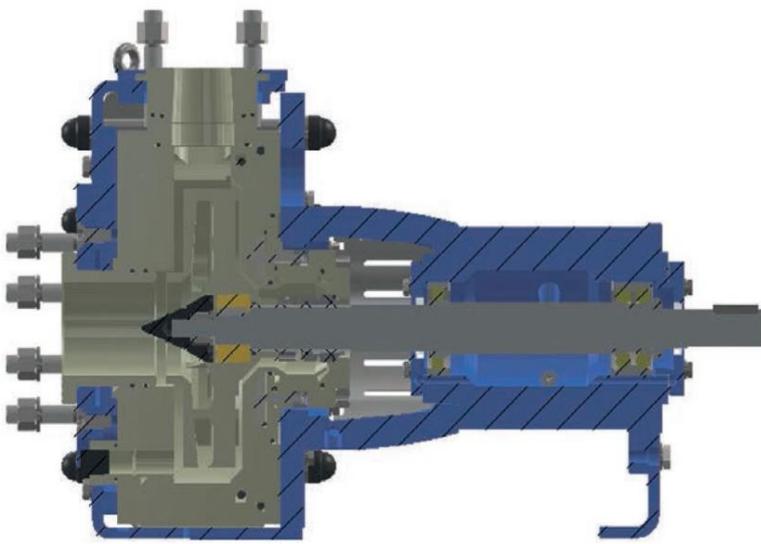
La missione compiuta da questa serie di pompe é il raggiungimento della qualità intesa come affidabilità nel tempo, semplicità di manutenzione ed economia di gestione che da sole rappresentano la maggior parte del costo da sostenere per l'intera vita della pompa.

La costruzione é pertanto robusta, con scudo anteriore e posteriore in acciaio al carbonio ad alto spessore che scaricano entrambi separatamente il proprio peso su un'ampia superficie sul basamento ed impacchettano l'intera pompa tramite speciali tiranti distanziatori in grado di garantire la correttezza del serraggio, l'uniformità della forza sugli elementi plastici ed evitare possibili problemi dovuti ad errori durante i rimontaggi dopo le manutenzioni. Idrauliche generose ricavate interamente da lavorazione dal pieno, alberi in SAF 14462 con bussola in Hastelloy-c rettificati, supporto in fusione di ghisa con cuscinetti in bagno d'olio. Cuscinetto anteriore radiale e posteriore obliquo con alti indici di carico radiale ed assiale, adatti per impieghi eccezionalmente gravosi.

Giranti aperte o chiuse ad alto spessore dotate di contro palette posteriori per il bilanciamento della spinta assiale. Tenute meccaniche semplici o doppie, interne od esterne, con tutti i flussaggi realizzati secondo codifica API in ragione delle condizioni termiche, chimiche e fisiche dei prodotti pompati, nonché dell'applicazione specifica. Basamenti in profilati di acciaio al carbonio ad alta resistenza. Giunti elastici in ghisa od in acciaio con o senza spaziatore per accoppiamento a motori normalizzati IEC o NEMA



Tiranti distanziatori. Распорные соединительные тяги.



Materiali: Scudi e basamenti in acciaio al carbonio con ciclo di verniciatura personalizzata.

Albero in SAF14462 o personalizzabile secondo esigenze o richieste. Idrauliche in PP, PVDF, PEHD, PE-UHMW, PVC. Guarnizioni in EPDM, FPM, FFKM. Tenute meccaniche esterne in Ceramica AL₂O₃ e PTFE, Carburo di Silicio oppure interne in SIC/SIC/Hastelloy-C

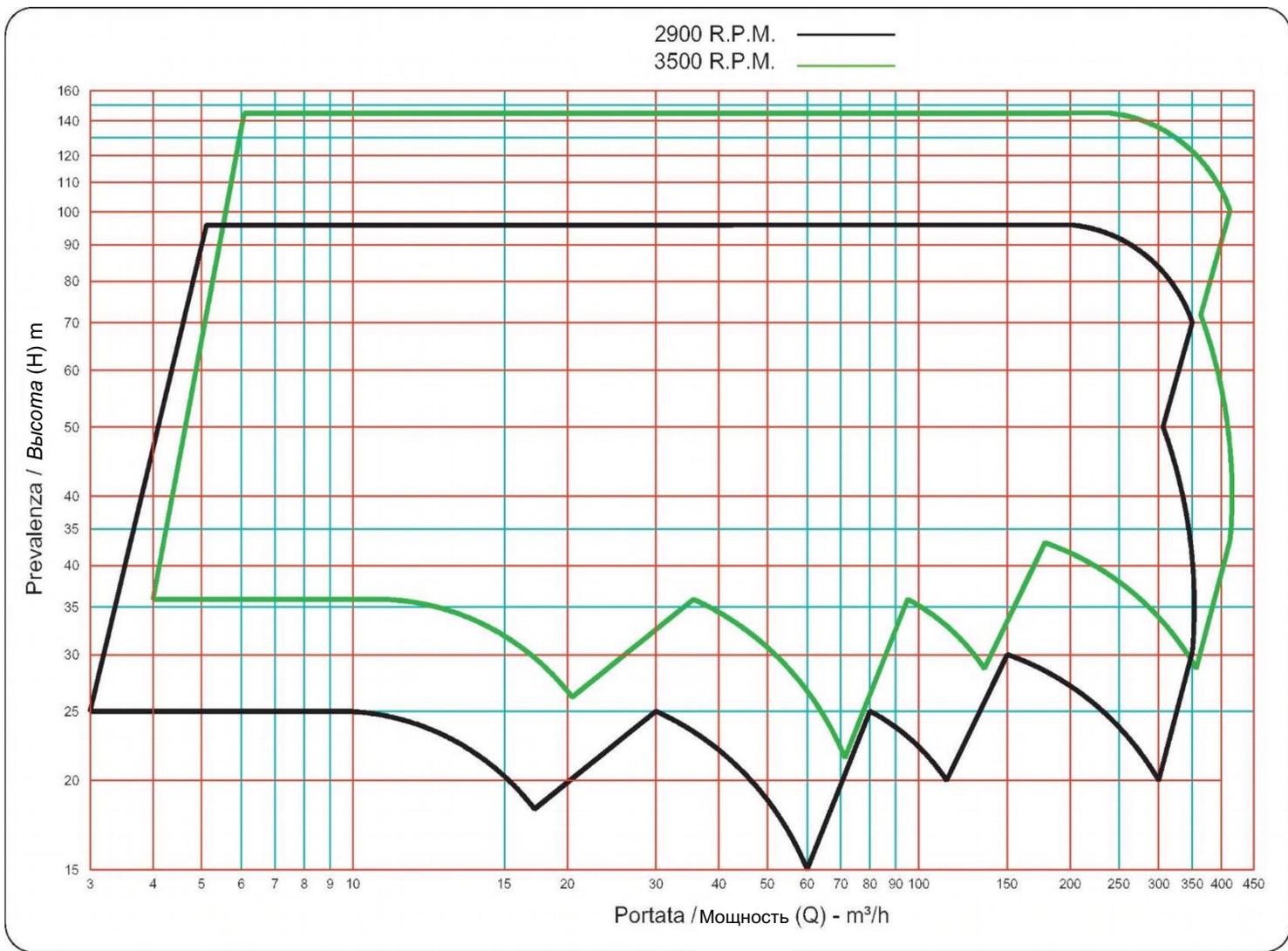
Applicazioni: Liquidi acidi e basici diluiti, idrossidi, sali in varie concentrazioni e temperature, salamoia, acqua marina e termale, alcoli, inibitori, fertilizzanti, bagni galvanici ed ogni fluido altamente aggressivo, anche sporco e con sospensioni.

Impieghi: Processi produttivi chimici e farmaceutici, trattamenti galvanici, impianti abbattimento fumi tossici, inceneritori, piscicoltura, industrie agroalimentare, siderurgiche, tessili, zuccherifici, cartiere.

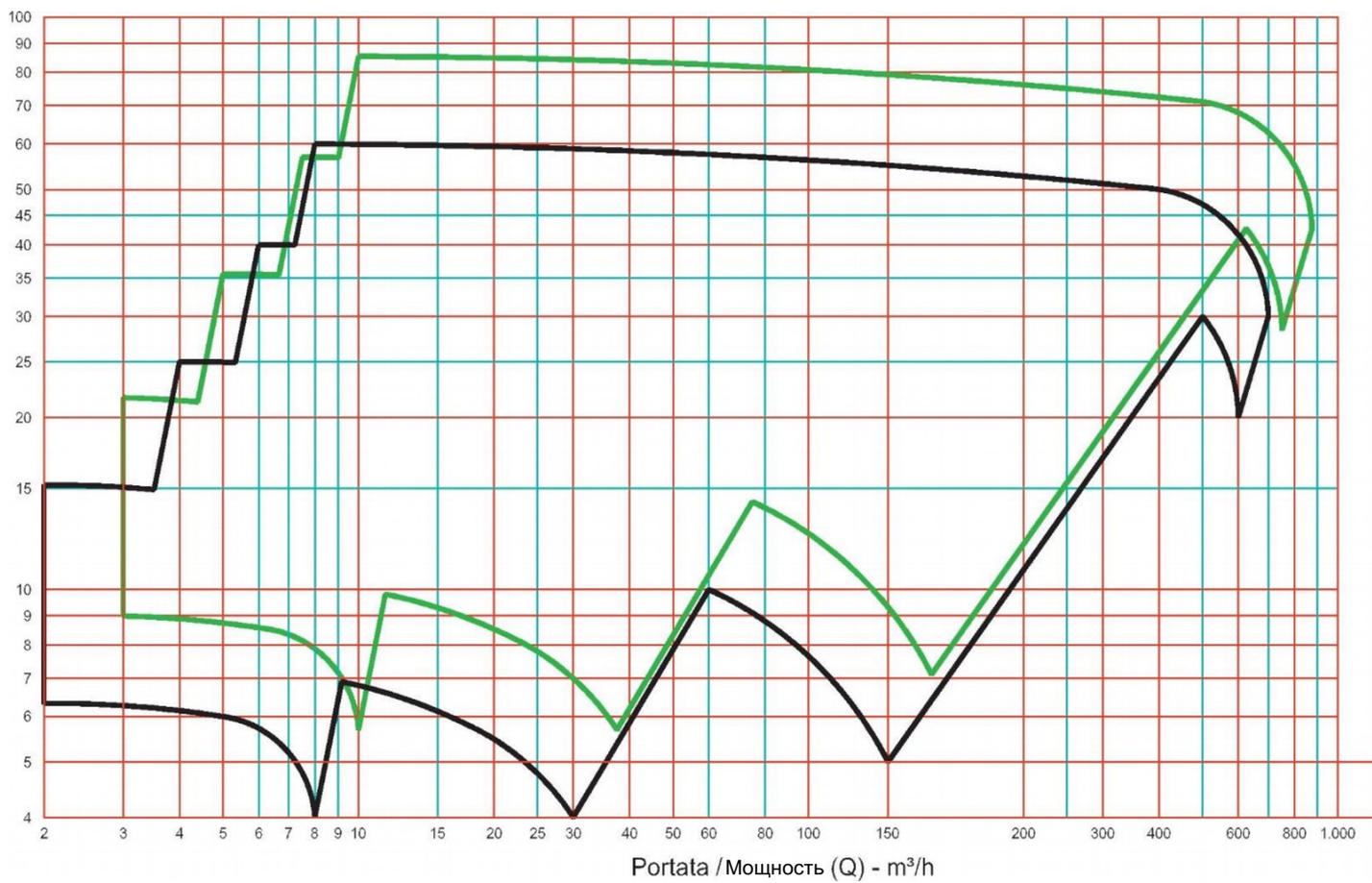
Materialy: Контейнерные щитки и опорные плиты изготовлены из углеродистой стали и окрашены в соответствии с потребностями заказчика. Стандартный вал изготовлен из SAF 14462, нестандартные материалы доступны по запросу. Гидравлика может быть выполнена в PP, PVDF, PEHD, PE-UHMW или ПВХ. Прокладки OR изготавливаются из FPM, EPDM, FFKM, PTFE. Механическое уплотнение может быть внешним в керамических AL₂O₃ и PTFE или карбиде кремния, но также внутренним в SIC / SIC / Hastelloy.

Области применения: Кислотные или щелочные жидкости, гидроксиды, концентрированные соли при различной температуре, рассол, морская и термальная вода, алкоголь, ингибиторы, удобрения, гальванические ванны и всевозможные чистые и грязные агрессивные среды.

Основные сферы использования: Химический и фармацевтический процесс, гальванические обработки, башенные газоочистители, мусоросжигательные заводы, рыбные фермы, агрохимические, гальванические, чугунные и сталелитейные, сахарные и бумажные заводы.

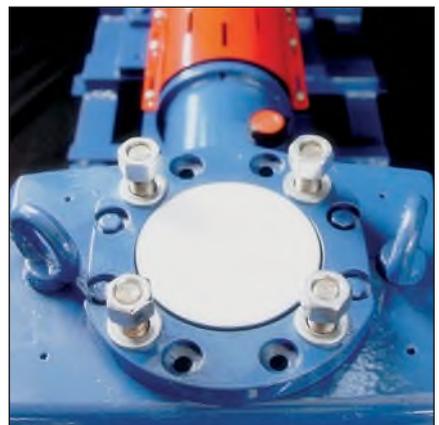


1450 R.P.M.
1750 R.P.M.

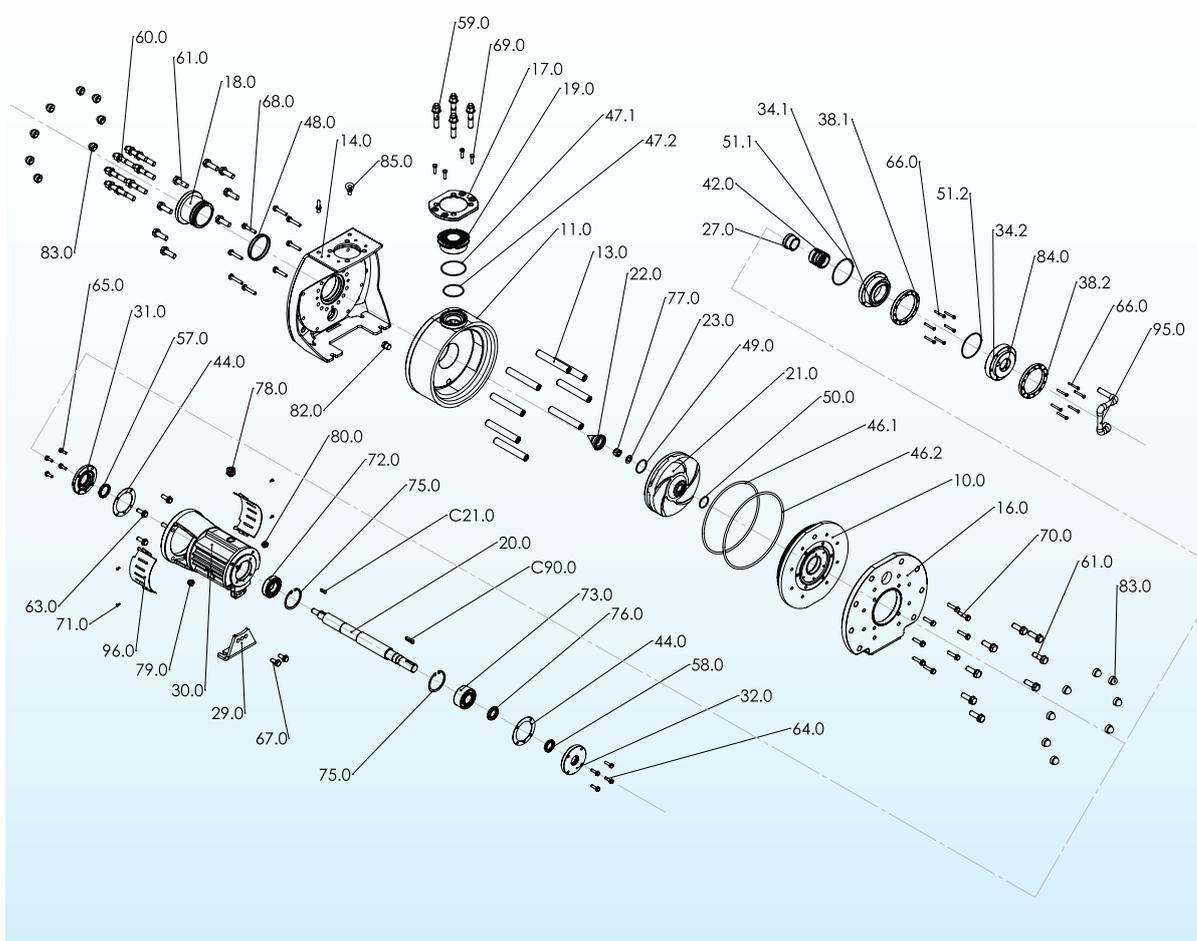




Particolare inferiore degli scudi.
Нижняя сторона щита крупным планом



Воска di mandata.
Сливное отверстие



N°.	LISTA PARTICOLARI / RICAMBI	MAT.	R.
10.0	COPERCHIO POSTERIORE	M / V	
11.0	VOLUTA	M / V	
13.0	DISTANZIALE SCUDO	I	
14.0	SCUDO	ST	
16.0	FLANGIA SUPPORTO	ST	
17.0	FLANGIA BLOCCAGGIO MANDATA	ST	
18.0	RACCORDO ASPIRAZIONE	M / V	
19.0	RACCORDO MANDATA	M / V	
20.0	ALBERO	T / H	
21.0	GIRANTE	M / V	
22.0	OGGIA	V	
23.0	RONDELLA GIRANTE	I	
27.0	DISTANZIALE TENUTA	M / V	
28.0	PIEDE SUPPORTO	ST	
30.0	SUPPORTO (LUBRIFICAZIONE OLIO)	G	
31.0	COPERCHIO ANTERIORE SUPPORTO	G	
32.0	COPERCHIO POSTERIORE SUPPORTO	G	
34.1	CORPO CAMERA TENUTA	M / V	
34.2	COPERCHIO CAMERA TENUTA	M / V	
38.1	GHERA CAMERA TENUTA	I	
38.2	GHERA CAMERA TENUTA	I	
42.0	TENUTA MECCANICA	P / S	
44.0	GUARNIZIONE PIANA SUPPORTO OLIO	CRT	
46.1			
46.2			
47.1			
47.2			
48.0			
49.0			
50.0			
51.1			
51.2			
52.0			
57.0	SET PARAOLIO (ANGUS)	NR	
58.0			
59.0			
60.0			
61.0			
63.0			
64.0			
65.0			
66.0	SET VITERIA	I	
67.0			
68.0			
69.0			
70.0			
71.0			
72.0	SET CUSCINETTI	ST	
73.0			
75.0	ANELLO DI FERMO (SEEGER)	ST	
76.0			
77.0	SET BLOCCAGGIO	ST	
78.0	SET	> TAPPO SPIATO	PLS
79.0	SUPPORTO	= INDICATORE LIVELLO	ST
80.0	OLIO	= TAPPO SIVUOTAMENTO	ST
82.0			
83.0	TAPPO SIVUOTAMENTO CORPO *	M / V	
84.0	COPRIDADO	PLS	
85.0	SPINA TENUTA	ST	
86.0	SOGLIARI	ST	
95.0	FLUSSAGGIO PLAN 11	M / V	
96.0	CARTER SICUREZZA SUPPORTO *	ST	
C21.0	CHIAVETTA	I	
C90.0			

* = OPZIONALE

LEGENDA	DATA VALIDITÀ : 01 / 2016
G = GHISA	M = POLIPROPILENE
ST = ACCIAIO	V = PVDF
I = INOX	VT = VITON
CRT = CARTA	NR = GOMMA NATURALE
P = INOX + PTFE	PLS = PLASTICA
H = INOX + HC	P = CERAMICA - PTFE
	S = CARBURIO SILICIO